

xylazel

FONTECOAT EP 50

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura de acabado epoxi, al agua, de dos componentes.

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO Y CAMPOS DE APLICACIÓN

Se utiliza como capa de acabado o como una sola capa de pintura en los sistemas de pintura epoxi para superficies de acero. También puede ser utilizado como imprimación o capa intermedia epoxi en sistemas de acabado poliuretano.

Muy buena resistencia mecánica y química. Recomendado para plataformas de servicios, cintas transportadoras y otras estructuras de acero, maquinaria y equipos..

DATOS TÉCNICOS

Sólidos en Volumen

47 ± 2 %. (ISO 3233)

Sólidos en peso

62 ± 2 %.

Peso específico

1.4 kg / l (mezcla)

Proporción de mezcla y códigos de los productos

Base: 1 parte en volumen 168-series

Endurecedor: 1 parte en volumen 007 1019

Vida de la mezcla

1½ h (23 °C)

Espesor de film recomendado y Rendimiento teórico

Espesor de film recomendado		Rendimiento teórico
Seco	Húmedo	
60 µ	130 µ	7,7 m²/L
100 µ	210 µ	4,8 m²/L

El rendimiento real depende del método de aplicación, las condiciones de la pintura y la forma y rugosidad de la superficie a cubrir.

Tiempos de secado

Grosor de capa 100 µ	+15°C	+23°C	+35°C
Seco al polvo	4 h	2 h	1 h
Seco al tacto	8 h	5 h	2 h
Seco para repintar	16 h	6 h	4 h
Repintado sin desbaste máx. después de	7 d	5 d	2 d
Curado completamente después de	14 d	7 d	3 d

El rendimiento real depende del método de aplicación, las condiciones de la pintura y la forma y rugosidad de la superficie a cubrir.

Acabado

Satinado

Colores

Sistema tintométrico TEMASPEED FONTE tinting.

DETALLES DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie

Eliminar de forma apropiada los restos de aceites, grasas, sales y suciedad (ISO 12944-4).

Superficies de acero: Limpieza chorreado grado Sa 2½. (ISO 8501-1). Si la limpieza mediante chorreado no es posible, se recomienda el fosfatado del acero laminado en frío para mejorar la adherencia.

Superficie imprimada: Eliminar con los medios adecuados los restos de aceite, grasa, sal y suciedad. Reparar cualquier daño a la capa de imprimación.

Tenga en cuenta el tiempo de repintado de la imprimación. (ISO 12944-4)

Imprimación

FONTECRYL APS, FONTEZINC 85, FONTECOAT EP PRIMER, FONTECOAT EP 50, TEMAZINC 99 y TEMACOAT GPL-S PRIMER.

Acabado

FONTECOAT EP 50 y FONTECOAT HB 80.

Condiciones de Aplicación

Todas las superficies deben estar secas. La temperatura del aire ambiente, la superficie o la pintura debería no ser inferior a 15 ° C durante la aplicación o el secado. La humedad relativa no debe exceder el 70%. La temperatura de la superficie de acero debe permanecer al menos 3 ° C por encima del punto de rocío.

Mezcla de componentes

Primero agite la base y el endurecedor por separado. Las proporciones correctas de base y endurecedor deberán mezclarse bien antes de su uso.

Aplicación

Por pulverización con airless o brocha. Si es necesario, la pintura puede diluirse 0 a 10%. Pistola "airless" boquilla de 0.011 "a 0.015" de diámetro y la presión de 140 a 180 bar. El ángulo de proyección será elegido de acuerdo a la forma del objeto.

Diluyente

Agua

Útiles de Limpieza

Agua o una mezcla de agua y diluyente 1029, 1:1. Los útiles deben limpiarse inmediatamente después de su uso antes de que la pintura se seque.

COV

Cantidad de Compuestos Orgánicos Volátiles es 60 g/L de la mezcla de pintura.

El contenido en COVs de la mezcla de pintura (diluido un 10 % por volumen) 55 g/L.

SALUD Y SEGURIDAD

Los contenedores tienen etiquetas de seguridad, que deben ser tenidas en cuenta. La información adicional sobre riesgos y protección está detallada en su correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. La Ficha de Datos de Seguridad está disponible en Xylazel S.A.

CONSULTE A NUESTRO SERVICIO TÉCNICO



986 343424

E-mail: R.Petit@xylazel.com

93 2412424

E-mail: L.Marcos@xylazel.com

Norte: Gándaras de Prado, s/n
 Tel. 986 34 34 24
 Fax 986 34 62 40
 36400 PORRIÑO (Pontevedra)

Levante: C/ Pascual y Genís 10, 4º D
 Tel. 96 394 10 54
 Fax 96 394 10 78
 46002 VALENCIA

Nordeste: C/ Muntaner, 198-200
 Tel. 93 241 24 24
 Fax 93 241 25 39
 08036 BARCELONA

Centro: C/ Alcarria, nº 7 - 1º - Pta. 7
 Tel. 91 673 11 11
 Fax 91 673 86 93
 28820 COSLADA (Madrid)

xylazel, s.a.

APARTADO 91 - GANDARAS DE PRADO, s/n
 36400 PORRIÑO (PONTEVEDRA)
 TEL : 986 34 34 24 • FAX: 986 34 62 40
 www.xylazel.com

