

xylazel

FONTEDUR HB80

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Esmalte de acabado poliuretano, base agua, de dos componentes.

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO Y USOS RECOMENDADOS

- Esmalte de acabado duradero, fácil de limpiar y que no se harina, con excelente brillo y retención de color en condiciones climáticas adversas.
- Adecuado para usarse como un esmalte de acabado para sistemas de epoxi /poliuretano en superficies de acero expuestas a desgaste, abrasión y tensión química.
- Puede ser curado en temperaturas elevadas.
- Recomendado para maquinaria de movimiento de tierras, en maquinaria agrícola, marcos de acero y otras estructuras de acero, maquinaria y equipos industriales.

DATOS TÉCNICOS

Sólidos en volumen

45 ± 2%.

Sólidos en peso

60 ± 2%.

Peso específico

Aprox. 1,3 kg / l mezcla

Proporción de mezcla y códigos de los productos

Base: 2,5 partes en volumen 156-series
Endurecedor: 1 parte en volumen 008 7605

Vida de la mezcla

1 hora (23 ° C)

Grosor de film recomendado y rendimiento teórico

Grosor de film recomendado		Rendimiento teórico
Seco	Húmedo	
40 µ	90 µ	11,2 m²/L
60 µ	130 µ	7,5 m²/L

El rendimiento real depende del método de aplicación, las condiciones de la pintura y la forma y rugosidad de la superficie a cubrir.

Tiempos de secado

Grosor de capa 60 µ	+15°C	+23°C	+60°C
Seco al polvo	6 h	1 h	45 min
Seco al tacto	8 h	2 h	1 h
Seco para repintar	24 h	2 h	1 h

Los tiempos de secado y repintado dependen del espesor de la película, la temperatura, la humedad relativa del aire y la ventilación.

Acabado

Brillante

Colores

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA y cartas de colores SYMPHONY.
Colores disponibles en sistema tintométrico TEMASPEED FONTE tinting.

DETALLES DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie

Superficie imprimada: Eliminar de forma apropiada de la superficie de aplicación, restos de aceite, grasa, sal y suciedad.

Imprimación

FONTECOAT EP PRIMER, FONTECOAT EP 50, FONTECRYL 10, FONTECRYL AP, FONTECRYL APS y FONTEZINC 85.

Acabado

FONTEDUR HB 80

Condiciones de aplicación

Todas las superficies deben estar secas. La temperatura del aire ambiente, la superficie o la pintura debería no ser inferior a 15 ° C durante la aplicación o el secado. La humedad relativa no debe exceder el 80%. La temperatura de la superficie de acero debe permanecer al menos 3 ° C por encima del punto de rocío.

Mezcla de componentes

Agitar la base y el endurecedor por separado. Las proporciones correctas de la mezcla de la base y el endurecedor, deben mezclarse bien antes de usar.

Aplicación

Pulverización con airless o aerografía convencional. Dependiendo del método de aplicación, la pintura puede ser diluida de 0 a 10% con agua. Aplicando con airless deberá diluirse máximo 5% con agua, la boquilla de 0.011 "a 0.013" de diámetro. El ángulo de proyección se elegirá de acuerdo a la forma del objeto. No debe excederse las 100 µ de grosor. Aplicando con aerografía convencional, la viscosidad deberá estar entre 18 y 22 s DIN 4.

Diluyente

Agua.

Limpieza de útiles

Agua

COV

La cantidad de compuestos orgánicos volátiles es de 155 g / L de pintura.
Contenido de COVs en la pintura (mezcla de 10% de agua) es de 145 g / L de pintura.

SALUD Y SEGURIDAD

Los contenedores tienen etiquetas de seguridad, que deben ser tenidas en cuenta. La información adicional sobre riesgos y protección está detallada en su correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. La Ficha de Datos de Seguridad está disponible en Xylazel S.A.

CONSULTE A NUESTRO SERVICIO TÉCNICO



986 343424

E-mail: R.Petit@xylazel.com

93 2412424

E-mail: L.Marcos@xylazel.com

Norte: Gándaras de Prado, s/n
Tel. 986 34 34 24
Fax 986 34 62 40
36400 PORRIÑO (Pontevedra)

Levante: C/ Pascual y Genís 10, 4º D
Tel. 96 394 10 54
Fax 96 394 10 78
46002 VALENCIA

Nordeste: C/ Muntaner, 198-200
Tel. 93 241 24 24
Fax 93 241 25 39
08036 BARCELONA

Centro: C/ Alcarria, nº 7 - 1º - Pta. 7
Tel. 91 673 11 11
Fax 91 673 86 93
28820 COSLADA (Madrid)

xylazel,s.a.

APARTADO 91 - GANDARAS DE PRADO, s/n
36400 PORRIÑO (PONTEVEDRA)
TEL : 986 34 34 24 • FAX: 986 34 62 40
www.xylazel.com

