

# xylazel

## FONTECOAT DF ICE-BLUE (48333)

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Imprimación epoxi de dos componentes en base agua

#### Características del producto y campos de aplicación

- Excelente adhesión al acero.
- Adecuado para ser usado como imprimación para superficies de acero expuestas a la corrosión, productos químicos y abrasión.
- Recomendado para pintar equipos de transporte, grúas, mástiles de acero, cintas transportadoras y otras estructuras de acero.

### DATOS TÉCNICOS

#### Sólidos en volumen

40 ± 2 %.

#### Peso Específico

1.3 kg / l

#### Proporción de mezcla y códigos de los productos

Base: 1 parte por volumen 960 2745 (48333)

Endurecedor: 1 parte por volumen Mezcla de 007 1020 (55833) y 990 2747 (65569)

**¡Nota!** El endurecedor es una mezcla del Endurecedor 007 1020 y el Aditivo 990 2747.

La proporción de la mezcla es 165 partes de 007 1020 con 15 partes de 990 2747 por volumen. Los componentes deberán ser mezclados 24 h antes de añadir a la base.

#### Vida de la mezcla 3 h

(23 °C) después de la adición del endurecedor.

**¡Nota!** El fin de la vida de la mezcla no está indicado por un incremento de viscosidad.

#### Espesor recomendado de film y rendimiento teórico

Grosor de film recomendado		Rendimiento teórico
Seco	Húmedo	
50 µ	130 µ	7,6 m <sup>2</sup> /L
100 µ	260 µ	3,8 m <sup>2</sup> /L

El rendimiento real depende del método de aplicación, las condiciones de la pintura y la forma y rugosidad de la superficie a cubrir.

### Tiempos de secado

Grosor de capa 40µ	+23°C
Seco al polvo	2 h
Seco al tacto	4 h
Seco en profundidad	24 h
Repintado después de	2-4 h
Secado en profundidad cuando se somete a una temperatura de 70 °C durante 40 min. (preevaporación aprox. 15 min.)	

Los tiempos de secado y repintado dependen del espesor de la película, la temperatura, la humedad relativa del aire y la ventilación.

#### Acabado

Semimate.

#### Colores

Blanco.

### DETALLES DE APLICACIÓN

#### Preparación de la superficie

Eliminar de forma apropiada de la superficie de aplicación, restos de aceite, grasa, sal y suciedad (ISO 12944-4).

#### Superficies de acero

Limpieza mediante chorreado (granallado) con grado Sa2 • (ISO 8501-1). Si la limpieza mediante chorreado no es posible, se recomienda el fosfatado de acero laminado en frío para mejorar la adherencia.

#### Imprimación

FONTEZINC 85, FONTEZINC 90, FONTECOAT DF ICE-BLUE (48333).

#### Acabado

FONTECOAT HB 80.

#### Condiciones de aplicación

Todas las superficies deben estar secas. La temperatura del aire ambiente, la superficie o la pintura debería no ser inferior a 15 ° C durante la aplicación o el secado. La humedad relativa no debe exceder el 80%. La temperatura de la superficie de acero debe permanecer al menos 3 ° C por encima del punto de rocío.

### Mezcla de componentes

Mezcla el endurecedor y el aditivo 9902747 (Tillsatsmedel 65569) 24h antes de comenzar a pintar. Agitar la base y el endurecedor por separado. Las proporciones correctas de la mezcla de la base y el endurecedor, deben mezclarse bien antes de usar.

#### Aplicación

Pulverización airless (se recomienda alimentación con doble equipo de pulverización) o spray convencional. La pintura puede diluirse si es necesario.

**¡Nota!** La viscosidad cae rápidamente cuando se diluye.

#### Disolvente

Agua

#### Limpieza de útiles

Agua

#### COV

La cantidad de Compuestos Orgánicos Volátiles es de 42 g/L de pintura.

El Contenido en COVs de la mezcla (diluida 5 % por volumen) 40 g/L.

### SALUD Y SEGURIDAD

Los contenedores tienen etiquetas de seguridad, que deben ser tenidas en cuenta. La información adicional sobre riesgos y protección está detallada en su correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. La Ficha de Datos de Seguridad está disponible en Xylazel S.A.

CONSULTE A NUESTRO SERVICIO TÉCNICO



**986 343424**

E-mail: R.Petit@xylazel.com

**93 2412424**

E-mail: L.Marcos@xylazel.com

**Norte:** Gándaras de Prado, s/n  
Tel. 986 34 34 24  
Fax 986 34 62 40  
36400 PORRIÑO (Pontevedra)

**Levante:** C/ Pascual y Genís 10, 4º D  
Tel. 96 394 10 54  
Fax 96 394 10 78  
46002 VALENCIA

**Nordeste:** C/ Muntaner, 198-200  
Tel. 93 241 24 24  
Fax 93 241 25 39  
08036 BARCELONA

**Centro:** C/ Alcarria, nº 7 - 1º - Pta. 7  
Tel. 91 673 11 11  
Fax 91 673 86 93  
28820 COSLADA (Madrid)

xylazel,s.a.

APARTADO 91 - GANDARAS DE PRADO, s/n  
36400 PORRIÑO (PONTEVEDRA)  
TEL : 986 34 34 24 • FAX: 986 34 62 40

www.xylazel.com

