

# xylazel

## TEMAZINC 88

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO:

Imprimación Anticorrosiva rica en zinc de dos componentes de tipo Epoxi-Poliámida.

### Características de Producto

Imprimación para sistemas epoxi, poliuretano, acrílicos y sistemas clorocaucho, para superficies de acero expuestas a condiciones climáticas severas.

Puede ser usado sin recubrimiento de acabado sobre superficies expuestas a la intemperie.

### Usos recomendados

Pintado de puentes, grúas, cintas transportadoras, tuberías y equipos de industria agroforestal y química

### DATOS TÉCNICOS

#### Características

Protección catódica del acero

#### Gama colores

Gris

#### Acabado

Mate

#### Rendimiento

Grosor de film recomendado		Rendimiento teórico
Seco	Húmedo	
40 µ	80 µ	12,5 m <sup>2</sup> /L
80 µ	160 µ	6,25 m <sup>2</sup> /L

El rendimiento (práctico) real depende del método de aplicación, las condiciones de la aplicación y la forma y las condiciones climáticas de la superficie a proteger.

#### Disolvente

Disolvente 1031

#### Proporción de mezcla

Base: 3 partes por el volumen 008 74006

Endurecedor: 1 parte por volumen 008 7440

#### Útiles de aplicación

Airless o brocha

#### Vida útil de la mezcla

(+23°C): 8 horas

### Tiempos de secado

Grosor de capa 40 µ	+5°C	+10 °C	+23°C	+35°C
Seco al polvo	50 min	20 min	10 min	5 min
Seco al tacto	2 h	1 h	30 min	15 min
Seco para repintar	5 h	3 h	1 h	30 min

El secado y repintado dependen del grosor de película, la temperatura, la humedad relativa del aire y la ventilación.

### Volumen sólido

55 ± 2 % volumen (ISO 3233)

### Densidad

2,4 kg/L (la mezcla)

### Código Producto

008 7406

### APLICACIÓN

#### Condiciones de aplicación

Las superficies deben estar secas. La temperatura ambiente del aire, superficie o pintura deberían permanecer por encima de +5° C durante la aplicación y secado. La humedad relativa no debería exceder 80%. La temperatura de la superficie de metal debería permanecer al menos por encima de los 3° C del punto de rocío.

#### Preparación

Eliminar por el medio apropiado, restos de aceite, grasa, sal y todo tipo de suciedad. (ISO 12944-4)

**Superficies de acero:** Limpieza chorreado abrasivo grado Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1).

#### Acabado

TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT HB 30, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMACHLOR 40, TEMACRYL AR 50 y TEMANYL MS PRIMER.

### Aplicación

Aplicar con airless o brocha. Agitar durante la aplicación. Dependiendo del método de aplicación, puede ser diluido entre 0-5% por volumen.

La boquilla del airless, de 0,015 " a 0,021" y la presión de la boquilla 120-180 bares. El ángulo de pulverización será escogido según la forma del objeto. Los bordes, agudos, esquinas, soldaduras y otras áreas difíciles de cubrir correctamente, deberían ser cubiertas por la brocha antes de la aplicación a pistola. En aplicaciones a brocha, la pintura debería ser diluida según las circunstancias.

### Mezcla de componentes

Primero agite la base y el endurecedor por separado. Las cantidades correctas de base y endurecedor deben ser mezcladas bien antes de su uso.

### Limpieza de útiles

Disolvente 1031

### EU COV 2004/ 42 / EC-valor límite

Contenido en COVs: 460 g / L de pintura.  
Contenido en COVs: 490 g / L de mezcla de pintura (diluida 5% por volumen)

### CLASIFICACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD

Los contenedores tienen etiquetas de seguridad, que deben ser tenidas en cuenta. La información adicional sobre riesgos y protección está detallada en su correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. La Ficha de Datos de Seguridad está disponible en Xylazel S.A.

CONSULTE A NUESTRO SERVICIO TÉCNICO



986 343424

E-mail: R.Petit@xylazel.com

93 2412424

E-mail: L.Marcos@xylazel.com

**Norte:** Gándaras de Prado, s/n  
Tel. 986 34 34 24  
Fax 986 34 62 40  
36400 PORRIÑO (Pontevedra)

**Levante:** C/ Pascual y Genís 10, 4º D  
Tel. 96 394 10 54  
Fax 96 394 10 78  
46002 VALENCIA

**Nordeste:** C/ Muntaner, 198-200  
Tel. 93 241 24 24  
Fax 93 241 25 39  
08036 BARCELONA

**Centro:** C/ Alcarria, nº 7 - 1º - Pta. 7  
Tel. 91 673 11 11  
Fax 91 673 86 93  
28820 COSLADA (Madrid)

xylazel,s.a.

APARTADO 91 - GANDARAS DE PRADO, s/n  
36400 PORRIÑO (PONTEVEDRA)  
TEL : 986 34 34 24 • FAX: 986 34 62 40  
www.xylazel.com

