



OXIRITE Lisse, Martelé, Satin, Forge, et Lisse Métallisé

1. DESCRIPTION DU PRODUIT

Type de produit

OXIRITE est une peinture de finition à base d'une formule unique, spécialement conçue pour la protection et la décoration du métal. Elle s'utilise sur tous les métaux ferreux en intérieur et extérieur. Elle s'applique directement sur la rouille et possède une excellente résistance à la corrosion et aux intempéries. Disponible en brillant, satin, martelé, forgé ou lisse métallisé.

Champs d'application

Pour protéger et embellir toute espèce de métaux ferreux et alliages contenant du fer (fonte, acier...) en intérieur et extérieur : portails, grilles, garde-corps, ferronneries, accessoires de jardin...

Caractéristiques

- Action anticorrosion renforcée pour empêcher la formation de rouille.
- Application directe sur rouille sans couche primaire ni sous-couches.
- Résistance aux intempéries pour une protection longue durée du métal.
- Application facile sans coulures sur surfaces verticales.
- Avec OXIRITE, le temps de travail est très rapide. Les couches suivantes peuvent s'appliquer après 1 heure (15 min pour le spray). Il est donc possible de terminer en une seule journée des travaux qui avec des peintures conventionnelles tardent des jours.
- Oxirite est un produit facile à appliquer. Il est thixotropique et ne coule pas. Le nivellement et le pouvoir de couverture es excellent.
- Grande dureté et résistance à l'abrasion.

Tons de couleur

Lisse Brillant : blanc, jaune, rouge, gris

perle, gris argent, bleu, vert, vert foncé, brun, noir, vert mousse et magnolia

Satin : blanc, gris, brun, bleu, rouge, vert, vert foncé, noir, vert mousse

Martelé : blanc, gris argent, bronze, doré, vert moyen, rouge, gris, vert foncé, brun, bleu foncé, noir

Forgé : blanc, gris, or ancien, noir, bleu, rouge, vert, acier rouillé

Lisse métallisé : gris argent, gris foncé, doré, cuivre, bronze, bleu foncé, rouge foncé et vert foncé.

Conditionnement

Martelé, Lisse, Satin: 250ml, 750ml et 4L.

Forgé et Lisse Métallisé : 750ml et 4L.

Oxirite Spray

Aérosol de 400ml

Couleurs :

Lisse : Blanc, jaune, rouge, bleu, noir, vert foncé et gris argent

Satin : Blanc et noir

Métallisé : gris foncé, cuivre, gris argent, bleu foncé, rouge foncé et vert foncé

2. MODE D'EMPLOI

Préparation des surfaces

Les surfaces doivent être sèches, sans graisses et sans rouille détachée. Sur des surfaces neuves sans rugosités, il est recommandable de poncer avant de peindre.

Sur le fer et l'acier, vous pouvez appliquer directement OXIRITE, il n'y a pas besoin d'un primaire. Si la surface est rouillée, il n'est pas nécessaire d'enlever la rouille qui est incrustée, ni la peinture. Il suffit de poncer la surface et enlever les particules détachées de rouille ou de peinture.

Si la surface présente des zones de corrosion, il faut gratter avec une brosse métallique ou un abrasif jusqu'à ce que toute la rouille détachée soit éliminée. Degré St-2 (UNE-EN-ISO 12944-4)

Si la surface est en fer galvanisé, il est convenable, appliquer au préalable Xylazel Métal Primaire pour Galvanisé. Ce primaire provoque une réaction chimique sur la surface du galvanisé, en transformant la surface brillante en noir, qui permet une bonne adhérence de la peinture.

Sur le zinc, cuivre, aluminium ou autres métaux (aussi sur galvanisé) pour une bonne adhérence, vous pouvez appliquer Xylazel métal primaire multi adhérent.

Oxirite s'applique même sur le bois et sur le plastique, en cherchant un aspect esthétique ou une résistance face à l'intempérie. Dans ces cas, la surface doit être sèche, propre et sans graisse.

Pour le bois, il est convenable de le protéger face aux champignons et aux insectes avec un primaire, sur du plastique ou PVC il est recommandable poncer superficiellement pour une meilleur adhérence.

Oxirite est compatible avec la plus part des peintures. Cependant sur les surface ou le genre de terminaison existante n'est pas connu, il est recommandable faire un test d'adhérence.

Séchage

Oxirite sèche rapidement, après 1 heure, vous pouvez appliquer la couche suivante (15 minutes pour le spray)

Il est important une planification, étant

donné qu'entre 2 couches, le temps doit être inférieur à 8 heures. Après 8 heures, le séchage de Oxirite commence, qui dure 2 semaines, pour les terminaisons lisse, martelé, satin et lisse métallisé, et 24 heures pour la terminaison forge. Pendant le séchage, il ne faut pas appliquer plus de peinture, étant donné que la couche protectrice ne se forme pas correctement. Pour Oxirite Spray terminaison métallisé, il n'est pas nécessaire de respecter ces temps de séchage.

Application

Il est nécessaire d'appliquer au minimum une épaisseur de 100 microns sèche (0.1mm) pour obtenir une bonne protection anti rouille. Cela équivaut à 2-3 couches dosées, ou un rendement de 4.5m²/L. Dans des lieux marins ou très contaminés, appliquer au minimum 130 microns.

Dans les coins ou les endroits où l'eau peut rester retenu, il est recommandable une couche supplémentaire.

Oxirite peut être appliqué à la brosse, au rouleau et au pistolet, ou avec son format aérosol.

Application à la brosse

Il ne faut pas diluer la peinture. Il faut mélanger doucement pour ne pas casser la structure thixotropique

Application au rouleau.

Pour l'application au rouleau, il est recommandable en utiliser un en laine avec cheveux courts, étant donné que d'autres rouleaux peuvent ne pas être adéquat. Peindre d'abord les coins, ensuite compléter l'application au rouleau.

Application au pistolet

Pistolet conventionnel ou système aérographe, appliquer 3-4 couches, avec une pression de 1,8 à 2 kg/cm², avec un intervalle de 15 minutes entre couches. Avec le système airless, appliquer avec une pression de 170 à 200kg/cm², avec un intervalle de 60 minutes entre couches. Utiliser un embout de 375 à 500 microns.

Application Oxirite en Spray

Agiter l'aérosol durant 3 minutes. Avec l'emballage en position vertical, à une distance de 20cm, appliquer un minimum de 4 couches fines, en laissant sécher 15 minutes entre chaque couche.

Nettoyage de l'outillage
Avec dissolvant Oxirite

3. DONNÉES TECHNIQUES (Applicable à l'emballage conventionnel sans aérosol)

Rendement : approx. 4,5m²/L, selon la surface et la méthode d'application pour une épaisseur de 100 microns sèche minimum.

Séchage au toucher : 60 minutes

Temps pour appliquer la deuxième couche : appliquer avant 8 heures

Temps de séchage : 2 semaines pour les terminaisons lisse, martelé, satin et métallisé et 24 heures pour la terminaison forgé. Ne pas appliquer des couches durant ce temps.

Mélange des couleurs : Toutes les terminaisons martelé peuvent se mélanger, les couleurs lisse peuvent aussi se mélanger, sauf la couleur gris argent. Ne pas mélanger la terminaison martelé avec la terminaison lisse.

Poids spécifique : 0.93 à 1.36, à 20°C, selon couleur et terminaison.

Viscosité : Thixotropique

Température minimum d'utilisation : 3°C

Température idéal d'utilisation : Entre 8° et 25°C.

Humidité relative de l'air : moins de 85% pour ne pas provoquer de la condensation sur le métal.

Résistance à la corrosion : plus de 1000 heures, selon la norme ASTM B-117 1973, à 100 microns de pellicule sèche sur des panneaux en acier ASTM D609

genre 2 A366

Résistance à la température : Une fois sec, résiste une température intermittente entre -20°C et 150°C. De manière continue, la couche peut supporter 80°C.

Résistance aux produits chimiques : Une fois sèche, résistance des éclaboussures de d'acides et alcalis avec une concentration maximum de 10%. Résiste aussi l'essence, gasoil, graisse, etc.

QUALITÉ, EFFICACITÉ, GARANTIE DE QUALITÉ

Xylazel primaire est un produit développé avec le maximum de qualité et fiabilité, en contrôlant ses propriétés. C'est un produit d'une grande efficacité, possède des caractéristiques innovatrices, étant donné le soin de fabrication et ses exclusives matières premières qui lui apportent d'extraordinaire prestation. Xylazel, S.A., garantie la qualité du produit, son efficacité et durée, en respectant toutes et chaque une des spécifications de cette fiche technique.

CONDITIONS GÉNÉRALES

Les données apportées sont d'orientation avec un caractère général. Donne une description de nos produits et informe à l'utilisateur sur son application et utilisation. Étant donné que les conditions de travail et les matériaux complémentaires sont très variés et très différents, nous ne pouvons pas expliquer dans ce document toutes les possibles situations individuelles. S'il existe des questions, nous conseillons faire un test préalable ou consulter notre Service d'Assistance Technique. La haute qualité de nos produits est toujours la même, selon il est expliqué sur nos Conditions Générales de Vente et Fourniture